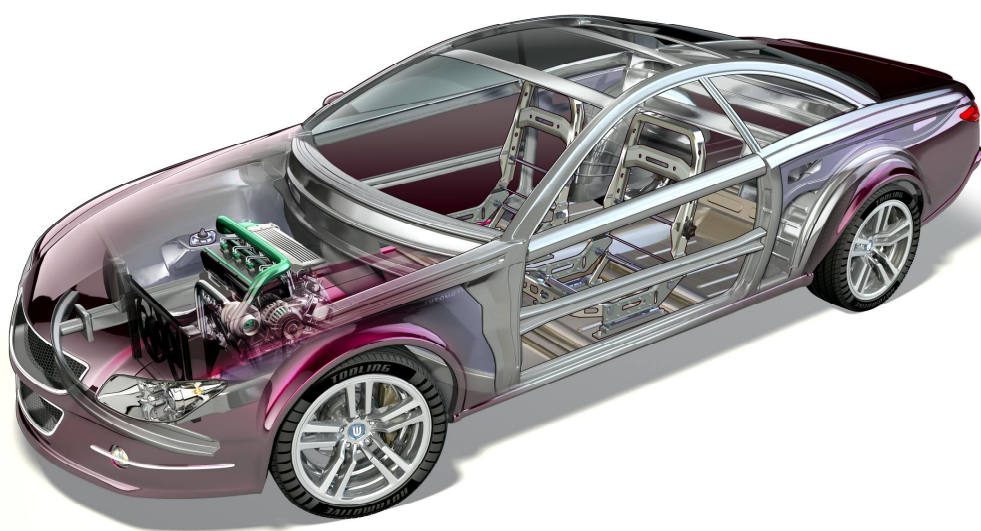


---

# *Jornada Técnica*

---

## *Zabalkunde Teknologikoa*



**“Tecnología de estampación en frío.  
Soluciones avanzadas en aceros de herramientas y  
nuevos desarrollos en materiales para estampación”**

***“Cold work seminar.  
Tool solutions for blanking and forming operations on  
high strength steel materials”***

**Durango, 25 de Mayo de 2011**

**oerlikon**  
balzers

**U UDDEHOLM**

**SSAB**



# “Soluciones avanzadas en aceros de herramientas y nuevos desarrollos en materiales para estampación”

## Aurkezpena / Presentación

Las necesidades de reducción de peso y la mejora en prestaciones, están obligando a introducir importantes cambios en los aceros. Estas claves forman parte del escenario en el que se mueven las empresas de estampación, que necesitan incorporar soluciones innovadoras en el proceso, desde el propio diseño y construcción de utillajes hasta el producto final.

Los contenidos de esta Jornada Técnica se orientan hacia el conocimiento metalúrgico de los materiales, los nuevos desarrollos en chapas de acero con elevadas prestaciones y, finalmente, los aceros empleados en la construcción de los utillajes para trabajo en frío, junto con los recubrimientos capaces de optimizar sus prestaciones.

Cabe destacar la relevancia de los especialistas técnicos que conforman el programa de trabajo, pertenecientes a las firmas UDDEHOLMS AB, SSAB y OERLIKON BALZERS ELAY COATING, que junto con los técnicos del Centro de Investigación Metalúrgica AZTERLAN, compartirán algunas de las claves de la tecnología de conformado en frío.

La visión práctica que acompaña a cada una de las presentaciones, permite visualizar el camino a seguir en la resolución de los numerosos problemas que aparecen asociados a los nuevos materiales a transformar.

## Helburuak / Objetivos

- Actualizar los conceptos metalúrgicos básicos que aparecen asociados a los aceros de alta resistencia.
- Presentar los últimos desarrollos en los aceros para estampación en frío.
- Identificar campos de aplicación de los aceros avanzados de alta resistencia.
- Definir los criterios para la correcta selección de los aceros para utillajes de trabajo en frío.
- Conocer los tratamientos de superficie aplicados a los utillajes para la transformación de chapa de acero de alta resistencia.
- Aportar soluciones a los principales problemas que se presentan en las operaciones de corte y conformado.

## Gai-zerrenda / Agenda

### 15:00h Presentación de la jornada.

Xabier González – Instituto de Fundición TABIRA

### 15:15h Evolución de los aceros para la estampación en frío. Claves metalúrgicas a considerar en su selección.

*Se dan a conocer algunos conceptos metalúrgicos fundamentales, asociados a los aceros de nueva generación.*

Marta González, Nagore Gutiérrez y Julián Izaga  
AZTERLAN

### 15:45h Aceros avanzados de alto límite elástico para la reducción de peso y la mejora en la absorción de impacto en aplicaciones de automoción.

*Se analizan los últimos desarrollos de los aceros de alto límite elástico para aplicaciones en automoción, junto con algunos datos clave a tener en consideración en las etapas de diseño, proceso de conformado y unión.*

Mr. Kenneth Olsson  
Automotive Business Development Manager  
SSAB EMEA AB

### 16:45h Pausa café

### 17:15h Tratamientos de superficie para utillajes de procesado exigente de chapa.

*Se presentan algunas claves de los recubrimientos para la mejora de prestaciones de los utillajes empleados en la transformación de chapas de alta y ultra-alta resistencia.*

Sr. Juan Carlos Cengotitabengoa  
Director de ventas  
OERLIKON BALZERS ELAY COATING S.A.U.

### 17:45h Aceros de herramientas para aplicaciones de trabajo en frío en la transformación de aceros de alta resistencia.

*Se plantean las nuevas demandas de los utillajes de trabajo en frío para la transformación de aceros de alta resistencia, con la identificación de los problemas más destacados, y la presentación de casos prácticos de optimización de la herramienta.*

Mr. Thomas Hillskog  
Cold Work Applications Product Manager  
UDDEHOLMS AB

### 18:45h Conclusiones y clausura.

**oerlikon**  
balzers

**U UDDEHOLM**

**SSAB**



### **Ponentes / Hizlariak**

#### **UDDEHOLMS AB**

Thomas Hillskog

Emili Barbarias

#### **SSAB**

Kenneth Olsson

Joaquín Azcona

#### **OERLIKON BALZERS ELAY COATING**

Juan Carlos Cengotitabengoa

#### **AZTERLAN**

Marta González

Nagore Gutiérrez

Julián Izaga

### **Dirigido a / Nori zuzendua**

Personal técnico de empresas de estampación, fabricantes de utillajes y troqueles, empresas de tratamiento térmico y recubrimientos, líneas de corte y laminación, utilizadores y diseñadores de componentes estampados y centros técnicos.

### **Fecha – Horario / Eguna - Ordua**

25 de Mayo de 2011 - de 15:00h a 18:45h

### **Lugar / Lekua**

AZTERLAN - Aliendalde Auzunea, 6  
48200 – DURANGO (BIZKAIA)

### **Inscripción / Inskripzioa**

30 € Plazas limitadas, siguiendo riguroso orden de inscripción

**SOCIOS de la DEE/AED y del I. F. TABIRA - GRATIS**

### ***FICHA DE INSCRIPCIÓN***

*Nombre y Apellidos:* \_\_\_\_\_

*Empresa:* \_\_\_\_\_ *CIF:* \_\_\_\_\_

*Dirección:* \_\_\_\_\_

*Cargo:* \_\_\_\_\_

*Teléfono:* \_\_\_\_\_ *E-mail:* \_\_\_\_\_

Transferencia al Instituto de Fundación TABIRA - Nº Cta. 0049 4912 7121 1639 3731  
(enviar confirmación del pago por fax o por e-mail, junto con la ficha de inscripción)

### **INFORMACIÓN E INSCRIPCIONES**

#### **Instituto de Fundación TABIRA**

Persona de contacto: M<sup>a</sup> Carmen Castell

Tfno. +34 94 6215470 - Fax. +34 94 6215471

[info@iftabira.org](mailto:info@iftabira.org) / [www.iftabira.org](http://www.iftabira.org)